



DOCUMENTO DI VALUTAZIONE DEL RISCHIO

SPINTA E TRAINO

Azienda

BLUCAR

Sede

COMUNE DI **SALERNO**
Indirizzo: Via Diaz 18

Datore di lavoro

Rossi Paolo

Responsabile Servizio Prevenzione e Protezione

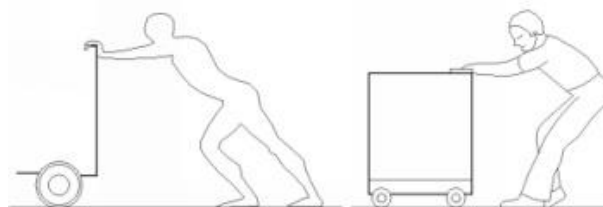
De Santis Francesca

Medico Competente

Ferrara Anna

Rappresentante Lavoratori per la Sicurezza

Bellini Giuseppe



Data elaborazione: 25/07/2013



DATI GENERALI DELL'AZIENDA

DATI AZIENDALI

Dati anagrafici

| | |
|--------------------|---|
| Ragione Sociale | BLUCAR S.n.c. |
| Attività economica | Autofficina elettrauto • 45.20.30 Riparazione di impianti elettrici e di alimentazione per autoveicoli |
| Codice ATECO | |
| ASL | ASL Sa3 |
| Posizione INPS | 123 |
| Posizione INAIL | 456 |

Titolare/Rappresentante Legale

| | |
|------------|--------------------|
| Nominativo | Rossi Paolo |
|------------|--------------------|

Sede Legale

| | |
|-----------|--------------------|
| Comune | SALERNO |
| Provincia | SA |
| CAP | 84100 |
| Indirizzo | Via Diaz 18 |

Sede operativa

| | |
|-----------|----------------------|
| Sito | Sede Via Diaz |
| Comune | SALERNO |
| Provincia | SA |
| CAP | 84100 |
| Indirizzo | Via Diaz 18 |

SERVIZIO DI PREVENZIONE E PROTEZIONE AZIENDALE

Datore di lavoro

| | |
|------------|--------------------|
| Nominativo | Rossi Paolo |
|------------|--------------------|

Responsabile del servizio di prevenzione e protezione

| | |
|-------------|----------------------------|
| Nominativo | De Santis Francesca |
| Data nomina | - |

Addetto primo soccorso

| | |
|-------------|-------------------------|
| Nominativo | Bellini Giuseppe |
| Data nomina | - |

Medico Competente

| | |
|-------------|---------------------|
| Nominativo | Ferrara Anna |
| Data nomina | - |

Rappresentante dei lavoratori per la sicurezza

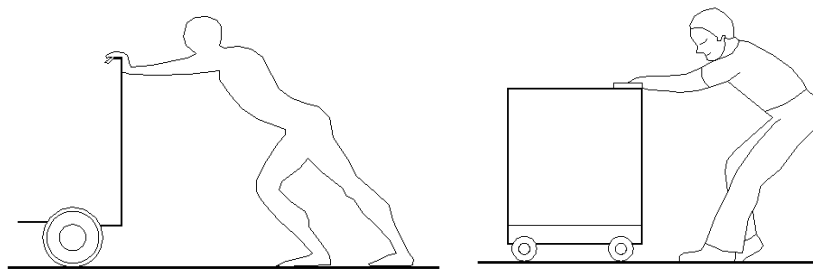
| | |
|-------------|-------------------------|
| Nominativo | Bellini Giuseppe |
| Data nomina | - |

RELAZIONE INTRODUTTIVA

Per movimentazione manuale dei carichi si intende quel complesso di operazioni di trasporto o di sostegno di un carico ad opera di uno o più lavoratori, comprese le azioni del sollevare, deporre, tirare, portare o spostare un carico che, per le loro caratteristiche o in conseguenza delle condizioni ergonomiche sfavorevoli, possono comportare rischi di lesioni dorso-lombari.

-----OMISSIS VERSIONE DEMO-----

Per la movimentazione manuale di carichi mediante SPINTA/TRAINO, occorre considerare sia la Forza iniziale necessaria per mettere in movimento l'elemento da movimentare, sia la forza di mantenimento necessaria.



METODO DI CALCOLO

STEP 1:

In funzione dei dati caratteristici della movimentazione sono calcolati, mediante le **tabelle allegate alla UNI ISO 11228-2:2009**, i valori massimi per la forza iniziale e per la forza di mantenimento, entrambe espresse in Newton.

Forza Massima Iniziale Accettabile (FIMA)

E' la massima forza iniziale accettabile dedotta dalle tabelle allegate alla norma in funzione di:

- o Sesso
- o Distanza delle mani da terra durante la movimentazione
- o Lunghezza del percorso
- o Frequenza della movimentazione

Forza di Mantenimento Massima Accettabile (FMMA)

E' la massima forza di mantenimento accettabile dedotta sempre dalle tabelle della norma ISO anch'essa in funzione di:

- o Sesso
- o Distanza delle mani da terra durante la movimentazione
- o Lunghezza del percorso
- o Frequenza della movimentazione

STEP 2:

mediante un idoneo DINAMOMETRO sono, poi, misurati i valori delle forze effettive applicate dall'operatore.

Forza Iniziale Necessaria (FIN)

E' la forza iniziale effettiva applicata dal lavoratore per avviare la movimentazione. Tale forza, espressa in Newton, è stata dedotta mediante misura diretta con idoneo DINAMOMETRO.

Forza di Mantenimento Necessaria (FMN)

E' la forza iniziale effettiva di mantenimento applicata dal lavoratore per proseguire la movimentazione. Tale forza, espressa in Newton, è stata dedotta mediante misura diretta con idoneo DINAMOMETRO.

STEP 3:

mediante una specifica **checklist** (Allegato A, tabella A.3, UNI ISO 11228-2:2009) vengono individuati eventuali **fattori di rischio** e viene valutato se sono preponderanti o meno.

CLASSI DI RISCHIO

Le possibili classi di RISCHIO riportate nella norma UNI ISO 11228-2:2009 sono due:

RISCHIO ACCETTABILE

Se sia la Forza Iniziale, sia la Forza di Mantenimento, applicate effettivamente dal lavoratore, non superano i valori massimi accettabili dedotti dalle tabelle e se i Fattori di Rischio individuati mediante la specifica checklist non sono preponderanti.

RISCHIO RILEVANTE

Se la Forza Iniziale o la Forza di Mantenimento (o entrambe), applicate effettivamente dal lavoratore, superano i valori massimi accettabili dedotti dalle tabelle o se i Fattori di Rischio individuati mediante la specifica checklist risultano preponderanti.

VALUTAZIONE

Data valutazione: 25/07/2013
Strumento di supporto: Norma tecnica

Caratteristiche della movimentazione

| | |
|--|----------------------------------|
| Tipo di movimentazione: | Spingere |
| Descrizione della movimentazione: | Movimentazione pezzi di ricambio |
| Sesso addetti movimentazione: | Maschile |
| Altezza mani durante la spinta/traino: | All'altezza delle spalle |
| Range di distanza spostamento: | Fino a 2 metri |
| Frequenza della movimentazione: | 10/min |

Valori rilevati (mediante Dinamometro)

| | |
|-----------------------------------|-----------|
| Forza iniziale necessaria: | 20 Newton |
| Forza di mantenimento necessaria: | 10 Newton |

Valori massimi accettabili (calcolati mediante Tabelle A. 5 - A.8 ISO 11228-2)

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Forza iniziale necessaria (*): | 200 Newton |
| Forza di mantenimento necessaria (*): | 100 Newton |

(*) Forze massime accettabili per il 90% della popolazione

Check list fattori di rischio

Viene valutata la presenza di fattori di rischio sulla base della check list proposta dall'Allegato A, Tab. A.3 della norma ISO 11228_2:

| VALUTAZIONE DEL COMPITO. Vi sono ... | |
|---|----|
| Forti accelerazioni per avviare, fermare o manovrare il carico? | Sì |
| Maniglie al di fuori della linea verticale anca-gomito? | Sì |
| Movimenti ad alta velocità (oltre 1.2 m/sec)? | No |

| Il carico da movimentare ... | |
|---|----|
| E' sprovvisto di buone maniglie? | No |
| E' instabile? | No |
| Movimenti ad alta velocità (oltre 1.2 m/sec)? | No |

| Se su ruote ... | |
|---|----|
| Il carico eccede la portata delle ruote? | No |
| La superficie del pavimento è in cattive condizioni o può comunque creare problemi? | Sì |
| Le ruote sono inadatte per una corretta manovrabilità? | No |
| Sono necessari i freni per arrestare con sicurezza il movimento del carico? | No |
| Se vengono utilizzati i freni, questi sono idonei? | Sì |

| Ambiente di lavoro. Vi sono ... | |
|--|----|
| Ambienti confinati, porte strette? | No |
| Spazi di manovra inadeguati? | No |
| Uno o più vincoli sulla postura o sulla posizione del corpo? | No |

| | |
|---|-----------|
| <i>Pavimenti dissestati, danneggiati o scivolosi?</i> | <i>Sì</i> |
| <i>Rampe, pendenze, superfici irregolari?</i> | <i>No</i> |
| <i>Rischi di caduta?</i> | <i>No</i> |
| <i>Condizioni di illuminazione ambientale inadeguate?</i> | <i>Sì</i> |
| <i>Condizioni di caldo, freddo, umido?</i> | <i>No</i> |
| <i>Forti movimenti d'aria?</i> | <i>No</i> |

| | |
|---|-----------|
| Capacità individuali. Il lavoro... | |
| <i>Richiede capacità inusuali?</i> | <i>No</i> |
| <i>Costituisce un pericolo per chi ha problemi di salute?</i> | <i>No</i> |
| <i>Costituisce un pericolo per le donne incinte?</i> | <i>No</i> |
| <i>Richiede una formazione o un addestramento speciali?</i> | <i>No</i> |

| | |
|--|-----------|
| Altri fattori. | |
| <i>Il movimento o la postura sono ostacolati da indumenti o DPI?</i> | <i>No</i> |

| | |
|--|-----------|
| Problemi di gestione e organizzazione. C'è... | |
| <i>Scarsa manutenzione o pulizia dei carrelli o delle superfici dei pavimenti?</i> | <i>No</i> |
| <i>Scarsa conoscenza generale delle procedure di funzionamento e manutenzione?</i> | <i>No</i> |
| <i>Scarsa comunicazione tra gli utilizzatori delle attrezzature ed acquirenti?</i> | <i>No</i> |

Totale fattori di rischio: 7 su 28

Classe di rischio di appartenenza:

Rischio accettabile

Sia la Forza iniziale, sia quella di mantenimento non superano i valori massimi. I Fattori di Rischio individuati mediante la checklist non risultano preponderanti.

MISURE DI SICUREZZA

In funzione della classe di rischio d'appartenenza si adottano le seguenti misure:

PREVENZIONI

- Il personale è costantemente formato rispetto alle procedure da seguire per la movimentazione manuale dei carichi..
- I lavoratori sono correttamente informati circa le buone pratiche di lavoro per la movimentazione dei carichi.

-----OMISSIS VERSIONE DEMO-----

CONCLUSIONI

Il presente Documento di Valutazione del Rischio MMC - Spinta e traino:

- è stato redatto ai sensi del D. Lgs. 81/2008;
- è soggetto ad aggiornamento periodico ove si verificano significativi mutamenti che potrebbero averlo reso superato.

La valutazione dei rischi è stata condotta dal Datore di Lavoro e dal Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione con la collaborazione del Medico Competente, per quanto di sua competenza e il coinvolgimento preventivo del Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza.

| Figure | Nominativo | Firma |
|-------------------|---------------------|-------|
| Datore di lavoro | Rossi Paolo | |
| RSPP | De Santis Francesca | |
| Medico competente | Ferrara Anna | |
| RLS | Bellini Giuseppe | |

SALERNO, 25/07/2013