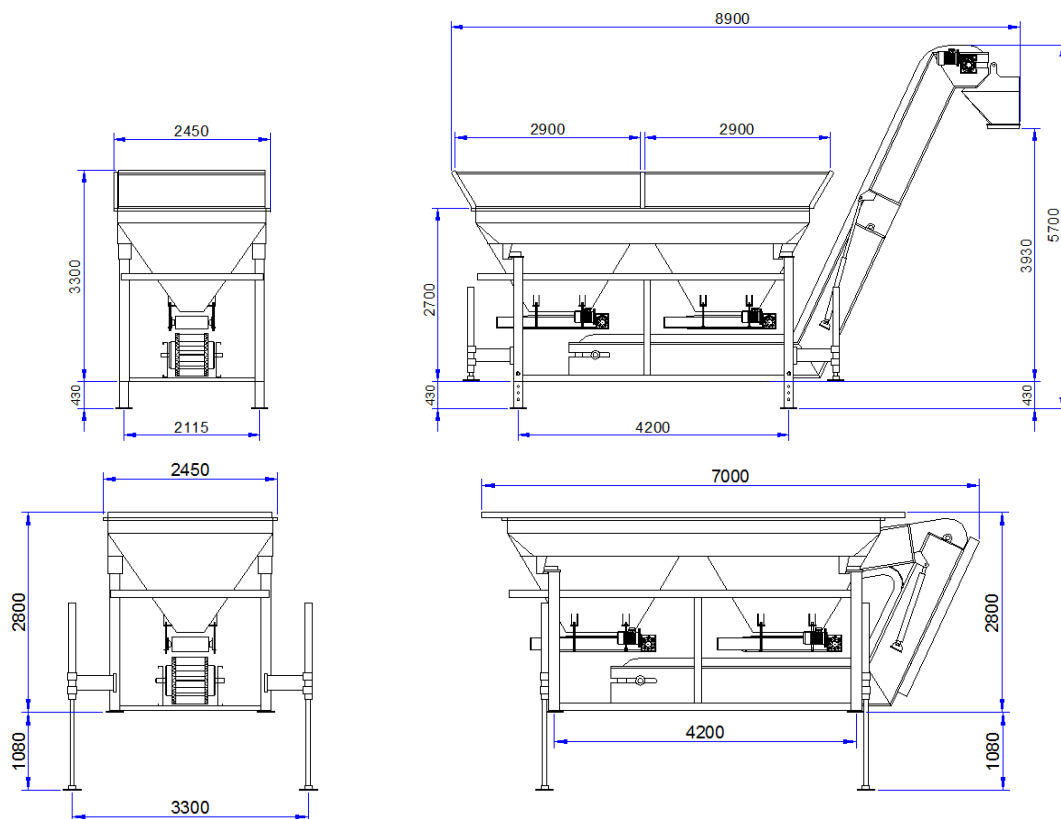


Tecno 2

Impianto mobile per inerti / Mobile plant for aggregates



Caratteristiche tecniche / Technical data

| | |
|--|---------------|
| Numero di tramogge | 2 |
| Capacità di stoccaggio totale / Total storage space | 16 |
| Produzione teorica / Theoretical production | 45 m³/h |
| Celle di carico / load cells | 4 |
| Vibratori / Vibrators | 4 |
| Potenza installata / Installed power | 13 |
| Potenza assorbita / Power absorption | 7,5 kW |
| Tensione alimentazione trifase / Three-phase voltage | 380 V - 50 Hz |
| Peso impianto a vuoto / Plant weight (empty) | 5500 kg |

Dimensioni per il trasporto / Dimensions for carriage

| | |
|--------------------|---------|
| Lunghezza / Length | 7000 mm |
| Larghezza / Width | 2450 mm |
| Altezza / Height | 2800 mm |



Componenti di serie / Standard components

Sistema di pesatura a celle di carico con strumento elettronico / Load cell weighing system with electronic instrument

Sistema idraulico per il ribaltamento del nastro elevatore verso l'interno delle vasche / Conveyor belt which, through the hydraulic system, folds away inside the hoppers

Vibratori elettrici / Electric vibrators

Tramoggina per lo scarico degli inerti con allaccio per coclea silo, impianto acqua e additivi / Hopper for aggregate discharging with silo screw conveyor, water and additives plant connection

Sponde incernierate di altezza 600mm / Hinged extension boards of 600mm

Tamponatura zincata su un lato per creare la rampa di carico / Curtain walls galvanized on one side as loading ramp

Prolunghe di base 400mm / Basic extensions of 400 mm

Protezioni metalliche / Metal Protections

Sistema di estrazione manuale da usarsi in caso di emergenza / Emergency system to discharge material in manual way

Sami si riserva il diritto di variare senza preavviso i dati esposti quando vi siano giustificati motivi. I dati e le misure non sono quindi da ritenersi impegnativi. / Sami reserve the right to change the information contained herein without prior notice when they consider it justified. The data and dimensions are therefore not to be considered as binding.

Sami di Martini e Innocenti

Via Industriale, 18 - 52011 - Bibbiena (AR) - Italy

Tel. +39/0575536366 - Fax +39/0575536214 - eMail: info@samiweb.it - www.samiweb.it



Descrizione tecnica

L'impianto Tecno è una tramoggia mobile per lo stivaggio di materiali inerti quali ghiaia e sabbia, munito di regolazioni automatiche elettroniche per lo scarico del materiale.

L'impianto è composto dalle vasche, da un sistema di pesatura elettronica a celle di carico, da un nastro elevatore a bordi e tazze e dai nastri estrattori lisci. La tramoggia di stivaggio del materiale è suddivisa in più parti aventi aperture di scarico terminali. La corretta estrazione degli inerti è garantita dai nastri lisci che ne regolano il flusso in uscita e lo convogliano sul nastro elevatore a tazze.

L'impianto è dotato di quadro elettrico di comando con strumento elettronico per la gestione di 99 formule automatiche per lo scarico in detrazione. Questo sistema permette di controllare costantemente la quantità del materiale rimanente e di quello estratto; infatti lo strumento visualizza sempre il peso netto totale degli inerti contenuti nelle vasche mentre durante l'estrazione appare l'indicazione progressiva del quantitativo estratto fino al raggiungimento del valore di set.

I nastri estrattori si azionano e si arrestano automaticamente, uno alla volta, per estrarre dalle tramogge il quantitativo di inerte precedentemente programmato. E' inoltre possibile suddividere il dosaggio in più cicli in modo che venga estratto una frazione di materiale per ogni vasca per il numero di volte impostato nei cicli stessi. Ciò consente l'introduzione del materiale già parzialmente pre-miscelato in autobetoniera.

Il trasporto del materiale estratto avviene tramite un unico nastro elevatore costituito da una prima parte orizzontale ed una seconda inclinata di 65° che eleva l'inerte fino alla tramoggia di scarico situata ad una quota di oltre 4 metri.

L'estremità alta del nastro elevatore è ribaltabile verso l'interno delle vasche in modo da ridurre notevolmente l'ingombro dell'impianto e renderlo trasportabile con qualsiasi mezzo; ciò avviene tramite un apposito sistema oleodinamico gestito da una centralina. Uno speciale rullo sbattitore posizionato frontalmente sulla parte inclinata del nastro mantiene lo stesso perfettamente pulito consentendo il distacco dell'eventuale materiale depositato sulle tazze in un unico punto per agevolarne la raccolta.

Alla base delle colonne del telaio sono presenti 4 prolunghe telescopiche che permettono di installare lo stesso sollevato da terra al fine di incrementare l'altezza finale di scarico e per agevolare le operazioni di pulizia sulla parte inferiore. Sul telaio è inoltre possibile applicare 4 pistoni girevoli che agevolano l'operazione di carico e scarico della macchina a vuoto eliminando l'uso della gru; i pistoni durante la fase di trasporto rientrano in sagoma mentre durante la fase di movimentazione si aprono fino ad una larghezza tale da consentire l'introduzione e l'uscita del mezzo di trasporto dal sotto della struttura dell'impianto.

Technical description

The Tecno plant with electronic devices is a mobile hopper for the storage of aggregates such as gravel and sand, equipped with automatic and electronic controls for the material discharge.

The machine consists of hoppers, a weighing system with electronic load cells, a bucket elevator and extractor flat belts. The material storage hopper is made in sheet steel, and is divided in more parts with related discharge openings. The correct extraction of the material is guaranteed by flat belts which regulate the outlet flow and convey it to the bucket elevator.

The machine is equipped with a weighing system with load cells and an electric control panel with digital instrument for the management of automatic discharge programmes. This system allows constant control of the quantity of material stored and extracted: the display shows the net weight of the aggregates stored in the hoppers and the extraction of the products is automatic with control of the removal of the desired quantities.

The extraction belts start and stop automatically, one at a time, to extract the pre-set quantity of aggregate from the hoppers. You can also divide the batch in more cycles in order to extract a portion of material per tank for the number of time set in the cycles. This feature allows you to introduce material partially pre-mixed by the mixer truck.

The transportation of the inert materials up to a height of about 4.5 metres takes place by means of a special conveyor belt that has sidewalls and cleats and is composed of a first horizontal section and a second 65° inclined section. These two parts are fixed together to make the machine more compact and make transportation easier.

The top end of the elevator belt can be tipped insideways the tanks in order to reduce the dimensions of the plant at lot, so the latter can be transported with any truck; this is possible thanks to a special oil hydraulic system controlled by a power unit. A special beater roll on the inclined side of the belt keeps the bucket perfectly clean allowing to any material deposited into the buckets to come off in a sole point, so it is easier to collect it.

Four telescopic extensions are located at the base of the columns of the frame, so the latter can be installed up, without reaching the ground, in order to increase the final charge height and make easier the cleaning process of the bottom parts. Four rotating pistons can be fitted on the frame as accessories, so the empty machine can be loaded and unloaded without a crane; during transportation the pistons retract into the loading gauge and then, during the positioning phase, open out to a width which allows the free forward and reverse movement of the truck under the machine.

Accessori / Accessories

Sollevatori idraulici / Hydraulic off-loading legs



Impianto per gestione additivi / Admixture plant for additives



Impianto acqua / Water system



Stampante da pannello / Panel printer



Sami di Martini e Innocenti

Via Industriale, 18 - 52011 - Bibbiena (AR) - Italy

Tel. +39/0575536366 - Fax +39/0575536214 - eMail: info@samiweb.it - www.samiweb.it

 **sami**
Impianti per l'edilizia